

INDICAZIONI TECNICHE PER L'ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE GENERALE

“Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno”

1 - Ambito Di Applicazione

Si considerano lavorazioni meccaniche dei metalli:

- tornitura;
- alesatura;
- foratura;
- limatura;
- calandratura;
- imbutitura;
- bordatura;
- fustellatura;
- fresatura;
- tranciatura;
- trapanatura;
- filettatura;
- maschiatura;
- piallatura;
- piegatura;
- aggraffatura;
- cesoiatura.

2 - Limiti

Gli effluenti provenienti da lavorazioni meccaniche dei metalli, se captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Emissione	Limiti (mg/m³)
Polveri totali comprese nebbie oleose	10 mg/m ³

3 - Fasi lavorative e corrispondenza con i sistemi di abbattimento

Il gestore può richiedere adesione ad uno specifico allegato tecnico qualora intenda svolgere l'attività descritta nella dicitura dello stesso.

Ogni allegato tecnico descrive le condizioni operative richieste per lo svolgimento dell'attività relativamente ad ogni specifico sistema di abbattimento ammesso per ogni attività

4 - Prescrizioni

Gli autocontrolli periodici delle emissioni sono prescritti secondo le modalità date nella sezione " *Prescrizione per avvalersi dell'autorizzazione generale*"

Luogo	Data	Il dichiarante